












Medición de la herramienta

-  Conexión con cable
-  Transmisión de datos por infrarrojos
-  Transmisión por radio
-  Tecnología **shark360**
-  Mecanismo de medición resistente al desgaste
-  Detección de rotura de herramienta
-  Medición de longitud de herramienta
-  Medición de radio de herramienta
-  Compensación térmica



Sonda para herramientas 3D Z-MT | TC54-20 | TC64-20

MEDICIÓN DE HERRAMIENTAS DE TORNO

BLUM
focus on productivity



Sonda para herramientas 3D Z-MT | TC54-20 | TC64-20

MEDICIÓN DE HERRAMIENTAS DE TORNO

Sondas de medición de herramienta de alta precisión – perfectas para la medición de herramientas de torneado

- Detección de rotura de herramienta
- Medición de longitud de herramienta
- Medición de radio de herramienta
- Compensación de ejes

Beneficios para el usuario final:

- Precisión superior gracias a la patentada tecnología de medición shark360
- Evitar problemas subyacentes a roturas de herramienta
- Rápido retorno de la inversión
- Mecanismo de medición optoelectrónico resistente al desgaste
- Personalizable debido a los estilletes de medición especiales
- Diseño robusto y compacto

Tecnologías de transmisión de datos

Las sondas de control de herramientas 3D de BLUM están disponibles con tecnología de cable, radio o infrarrojos:

- Transmisión extremadamente rápida y fiable
- Uso secuencial de hasta 6 sistemas de medición por radio con un solo receptor
- Uso secuencial de dos sistemas de medición IR con un solo receptor(DUO-Mode)
- Uso simultáneo de dos sistemas de medición por radio en una sola máquina(TWIN-Mode)

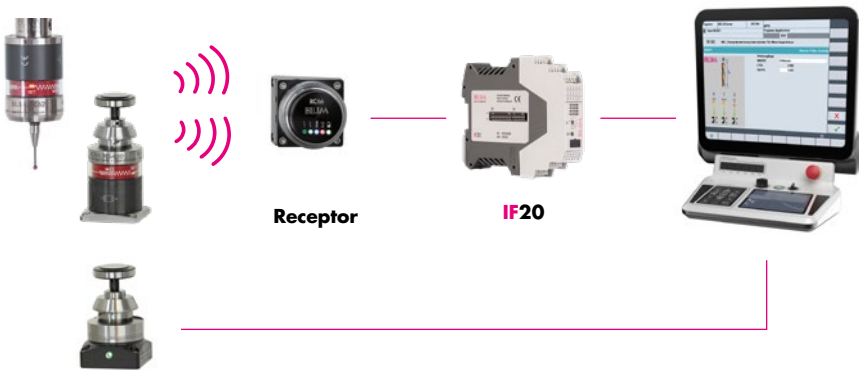


Medición de radio de herramienta



Medición de longitud de herramienta

Esquema general del sistema



Datos técnicos

	Z-MT	TC54-20	TC64-20
Altura (sin estillete)	47,5 mm	69,8 mm	69,8 mm
Tipo de transmisión	Cable	Infrarrojos	Radio
Repetibilidad	0,4 µm 2	0,4 µm 2	0,4 µm 2
Mín. Ø herramienta	1 mm*	1 mm*	1 mm*

* Depende de la geometría y del material de la herramienta; la herramienta no debe destruirse debido a las fuerzas de palpación