






 Szerszámmérés


 Többirányú


 Kábeles Adattovábbítás


 Infravörös átvitel


 Rádiós átvitel


 Szerszámtörés ellenőrzés


 Szerszámhossz-bemérés

 Szerszámtérő bemérés

 Hűtőfolyadék terhelés

 Egyedi és sorozatgyártás

 Kopáskompenzáció

 Hőmérséklet kompenzáció



**Szerszámbemérő ZX-Speed széria**  
UNIVERZÁLIS 3D SZERSZÁMBEMÉRŐK

**BLUM**  
focus on productivity



# Szerszámbemérő ZX-Speed széria

## UNIVERZÁLIS 3D SZERSZÁMBEMÉRŐK

### 3D szerszámbemérők a szerszám pontos méréséhez és a törések észleléséhez

Sokoldalú és gazdaságos – a 3D szerszámbemérő univerzálisan alkalmazható hossz, sugár és szerszámtörés mérésére a megmunkáló központban. A robusztus szondák egy modern, optoelektronikus mérőmechanizmust használnak, amely kiemelkedő a pontosságában és hosszú élettartamában.

- Szerszámtörés ellenőrzés
- Szerszámhossz mérés
- Szerszámsugár mérés
- Hőmérséklet kompenzáció

### Az Ön előnyei

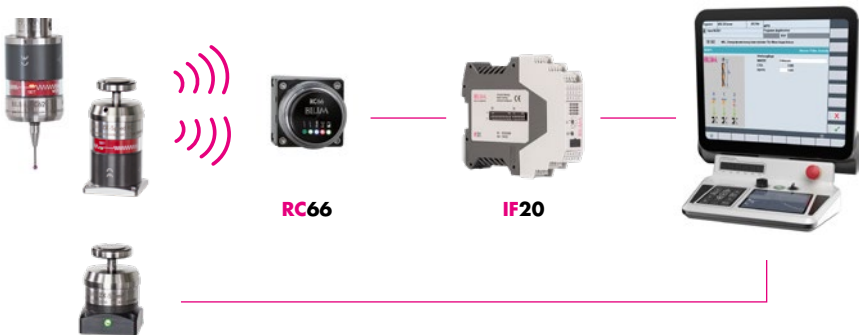
- A legkülönbözőbb típusú és méretű szerszámok megbízható mérése
- Kiváló pontosság a legújabb mérési mechanizmus technológiának köszönhetően
- A törött szerszámból eredendő károk elkerülhetőek (szerszámtörés ellenőrzése)
- Gyors mérés
- Kopásmentes optoelektronikai mérési rendszer
- Kompakt és robusztus kialakítás

### Jelátviteli technológiák

A BLUM 3D szerszámbemérő szondái kábeles-, rádió- vagy infravörös technológiával állnak rendelkezésre:

- Rendkívül gyors és megbízható jelátvitel
- Legfeljebb 6 rádiómérő rendszer használata egy vevővel
- 2 infravörös mérőrendszer használata egy vevővel (DUO mód)
- 2 rádiós mérőrendszer egyidejű használata egy gépen (TWIN-mód)

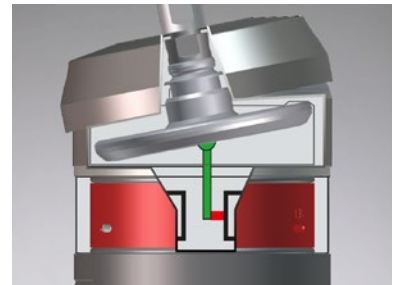
### Rendszer-áttekintés



Szerszámsugár mérés



Opcionális fúvókák a szerszám tisztításához



Modern és precíz mérési mechanizmus optoelektronikus jelgenerálással

### Műszaki adatok

|                       | ZX-Speed | ZX-Speed IR | ZX-Speed RC |
|-----------------------|----------|-------------|-------------|
| Magasság              | 63,5 mm  | 86 mm       | 86 mm       |
| Átvitel típusa        | Kábel    | Infravörös  | Rádió       |
| Ismétlődési pontosság | 0,4 µm 2 | 0,4 µm 2    | 0,4 µm 2    |
| Minimum szerszám Ø    | 1 mm*    | 1 mm*       | 1 mm*       |

\* A szerszám geometriájától és anyagától függően a tapintási erő nem okozhatja a szerszám károsodását