



-  刀具测量

-  直线导轨
-  缆线连接
-  红外线传输
-  无线电传输
-  刀具破损监控
-  刀具长度测量
-  冷却剂环境
-  单、批量生产
-  磨损补偿
-  温度补偿



Z 系列刀具测头
紧凑型刀具测量系统

BLUM
focus on productivity



Z 系列刀具测头 紧凑型刀具测量系统

线性工作原理的刀具测头，检测最小的刀具

结构坚固、经济效益好——对于加工中心的快速刀具破损监控和高精度长度测量而言，紧凑型测头是非常经济的解决方案。已经得到证明的结构，以及带有直线导轨的无磨损光电式测量机构，即使在最恶劣的生产条件下也能达到极高的可靠性。

- 快速刀长测量和破损监控
- 温度补偿

您的优势：

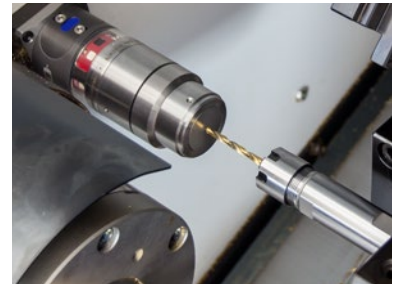
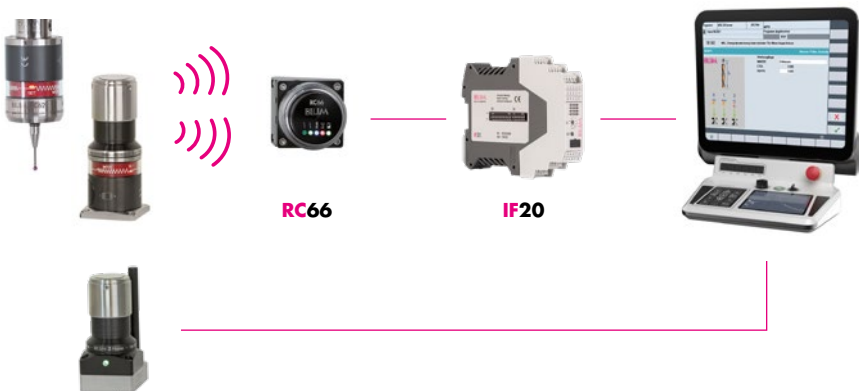
- 测量敏感易损和非常小的刀具
- 及时识别刀具破损，避免后续损失
- 快速的投资回报
- 无磨损的光电式测量机构
- 紧凑且坚固的设计

经过实践检验的可靠传输技术

BLUM 的刀具测头包含电缆连接版本、无线电或红外线版本：

- 极其高速且可靠的传输
- 使用一部接收器连续控制多达 6 个无线电测量系统
- 使用一部接收器连续控制 2 个 IR 测量系统(DUO-Mode)
- 在一部机床上同时使用 2 个无线电测量系统(TWIN-Mode)

系统总览



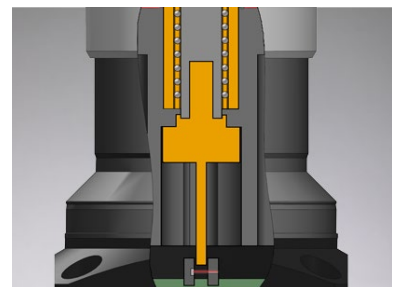
Z-Nano IR & Z-Nano RC – 无线版本



Z-Pico – 适用于微加工



刀具长度测量



装有滚珠轴承的线性导轨，实现更低的测量力

技术参数

技术参数	Z-Pico	Z-Nano	Z-Nano IR	Z-Nano RC
高度	55 mm	75 mm	100 mm	100 mm
传输方式	线缆	线缆	红外线	无线电
重复精度	1 μm 2 σ	0.5 μm 2 σ 0.2 μm 2 σ (HP)	0.5 μm 2 σ	0.5 μm 2 σ
刀具最小 \emptyset	0.05 mm*	> 0.1 mm* > 0.2 mm**	> 0.1 mm* > 0.2 mm**	> 0.1 mm* > 0.2 mm**

* 取决于刀具几何形状和材料，刀具不得被触测力破坏 ** 具有碎屑保护装置