



TC63-RG | TC64-RG
表面粗さゲージ



ワーク測定



電波通信



shark360 DIGILOG



摩耗の無い測定メカニズム



モジュールシステム



表面粗さ測定



量産

表面粗さゲージ TC63-RG | TC64-RG

BLUM
focus on productivity



TC63-RG | TC64-RG | 表面粗さゲージ | BRC電波通信による接触式ワーク計測システム

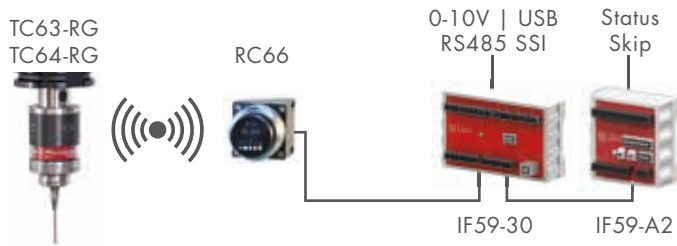
加工面の機上品質管理の為の表面粗さゲージ

- ワークを外す事なく表面粗さを評価
- 低品質面の早期発見
- 旋盤、M/C、研磨機での表面粗さゲージ

利点:

- 即時再加工に入れる為、不良率低減
- 手動介入や複数回加工をなくし生産性と信頼性を向上
- 特許のshark360測定メカニズムにより高精度
- 光学式信号発生方式により、信号発生部の磨耗なし
- 1個のレーザーで最大6個の計測システム使用可能
- 実証された頑丈なデザイン

システム一覧



測定分解能

スタイラス	40 mm
アナログ測定範囲	550 μ m
分解能 コンバーター分解度	12.3 mV/ μ m * 0.2 μ m/Digit
サンプリングレート 内部処理 対外部機器	1 kHz 1 ms/測定値又はステータス

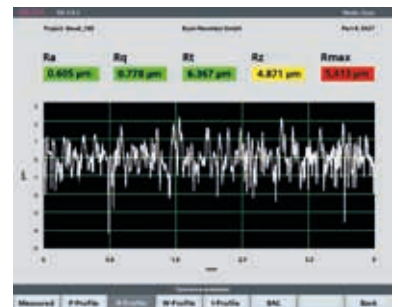
技術仕様

耐塵耐水性	IP68
接近方向 測定圧 XY方向	\pm X, \pm Y 0.35 N ** / 2 N
最大倒れ角度XY Z	\pm 15° 5 mm
最大計測速度	2 m/min
繰り返し精度	0,4 μ m 2 σ
測定可能粗さ	> Rz 2 μ m
粗さパラメータ	Ra, Rq, Rt, Rz, Rmax, Wt
通信方式 周波数	電波 (BRC技術) 2.4000 – 2.4835 GHz
送信パワー 範囲	0 dBm 15 m
ツールホルダー	BTH 25 (HSK, SK, BT, VDI, ...)

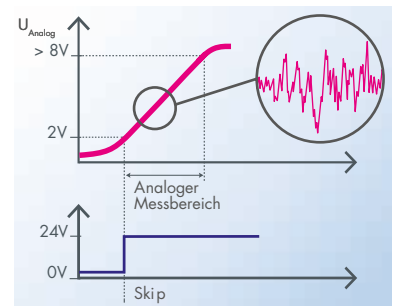
*X軸 ** スタイラス L= 40 mm



TC63-RG – モジュラーシステム
shark360 デジログ技術



CNC又はブルームタッチパネルでの表示と操作



出力信号 (トリガー点/アナログ計測範囲)



1個の電波レーザーで最大
6個の計測システムを順次使用可能

© Blum-Novotest GmbH | バージョン 10|19, 予告無しに変更される場合があります。



ブルームワールドワイド
サポート体制

世界 40 以上の拠点と
サービスオフィス

www.blum-novotest.com

ブルーム-ノボテスト株式会社
〒485-0026
愛知県小牧市大山2202番1

Tel.: +81 568 74-5311
Fax: +81 568 74-5655
info@blumltj.co.jp