

Misura pezzo



Tecnologia **shark360** DIGILOG



Connessione a cavo



Sistema modulare



Misurazione della posizione



Misurazione delle caratteristiche standard



ContourScan



Controllo pezzo



Elaborazione flessibile



Presenza di refrigerante



Produzione in serie



Compensazione dell'usura



Compensazione termica



Tastatore pezzo **TC76-DIGILOG**

MISURAZIONE DIGITALE E SCANSIONE ANALOGICA

BLUM
focus on productivity



Tastatore pezzo TC76-DIGILOG

MISURAZIONE DIGITALE E SCANSIONE ANALOGICA

Tastatore digilog con il rivoluzionario meccanismo di misura shark360

Tastatore pezzo a filo per il controllo automatico della presenza di errori di lavorazione su bordi di pezzi. Rilevamento esatto della posizione del pezzo grazie a misurazione digitale, estrema riduzione del tempo di misura con un processo di scansione analogico velocissimo.

- Misura del pezzo nelle rettifiche, torni e fresatrici
- Possibilità di ritocco immediato nell'attrezzaggio originale
- Misura comparativa tra pezzo campione e pezzo lavorato
- Alta risoluzione di misura per precisione e sicurezza massime
- Uscite per segnale trigger 24 V e 2 ... 8 V tensione analogica
- Diversi accessori sono disponibili per applicazioni specifiche del cliente

Benefici:

- Misure estremamente veloci (analogiche e digitali)
- Non vengono prodotti pezzi non OK causati da misurazioni esterne a valle
- Elevata precisione grazie al meccanismo di misura brevettato **shark360**
- Misurazione affidabile anche sotto la presenza di refrigerante
- Tastatura precisa senza rimbalzo
- Meccanismo di misura optoelettronico privo di usura
- Esecuzione robusta e ben collaudata

Software BCS 3.0

Sviluppato prevalentemente per l'utilizzo dei sistemi di misura DIGILOG, il software BLUM BCS 3.0 offre l'opportunità di visualizzare, elaborare ed analizzare i valori di misura archiviati nel centro di lavoro.

- Monitoraggio del contorno pezzo ad ogni valore del programma di scansione
- Definizione flessibile di limiti di allarme e di tolleranza per pezzo
- Segnalazione al superamento dei limiti di allarme e di tolleranza
- Messa a disposizione dei dati rilevati in un log file

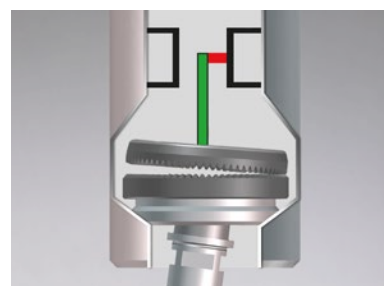
Panoramica del sistema



Rilievo degli errori di lavorazione su una rettificatrice per ingranaggi



Scansione analogica di un foro conico oblungo



Meccanismo di misura a dentatura piana ad alta precisione



Elaborazione su schermo del CN o touch panel BLUM

Dati tecnici

TC76-DIGILOG

Dimensione	Ø 25 mm
Lunghezza *	40 mm
Trasmissione	Cavo
Max velocità di tastatura	2000 mm/min
RIPETIBILITÀ	0,4 µm 2σ

* senza stelo e interfaccia M16x1