
 工件量測

 shark360 DIGILOG


 無線電傳輸

 模組化系統


 位置量測

 標準特徵量測

 輪廓掃描


 工件檢測

 適應性加工

 切削液條件量測

 單件&批量生產

 磨損補償

 機台軸向溫升變位補償



測頭 **TC63-DIGILOG** | **TC64-DIGILOG**

革新性 DIGILOG

BLUM
focus on productivity



測頭 TC63-DIGILOG | TC64-DIGILOG

革新性 DIGILOG

採用革新性shark360量測機構的Digilog 無線電測頭

代表著在類比輸出模式下高精度

數位量測及電腦掃描速度。Digilog 測頭探針採用 BRC 無線技術，特別適用於銑削和車削加工中心機。透過類比輸出掃描工件表面，快速並可靠地檢測出加工誤差。該系統亦可模組化為 TC63-DIGILOG測頭。

- 自動檢測工件輪廓
- 透過類比掃描程序減少量測時間
- 使用數位量測功能對工件位置進行精確量測
- 標準件與工件之間的比較性量測
- 使用 BRC 無線電技術進行可靠的數據傳輸
- 以高解析度進行量測，實現最大精度與安全性

您的利基:

- 極高速量測 (類比 & 數位)
- 無需拆下工件至外部進行量測即可達到無NG件生產
- 由於專利 shark360量測機構而具有優越精度
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 無磨損·光學量測機構
- 堅固耐用的設計

BCS 3.0軟體

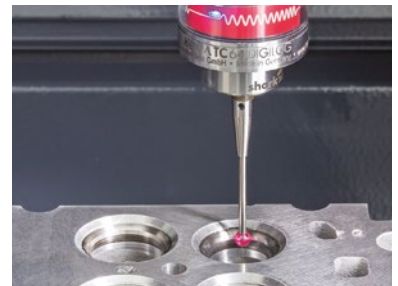
專為DIGILOG量測系統所開發的BLUM BCS 3.0軟體提供視覺化、計算、評估量測結果值與紀錄的最佳方案

- 每個工件可有任意數量的掃描程式進行輪廓監控
- 每個工件可有自由定義警報與公差極限
- 超出警示和公差限值時發出警報
- 在日誌檔案中提供追蹤數據

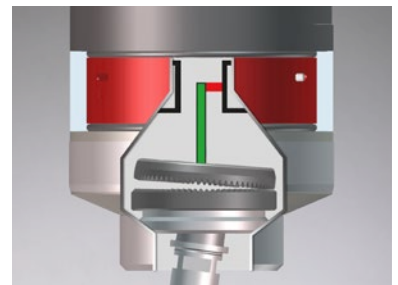
系統總覽



TC63-DIGILOG - 模組化系統



閥座上類比密封倒角輪廓掃描



專利設計shark360量測機構



在控制螢幕或 BLUM 觸控面板上分析

技術規格

TC63-DIGILOG

TC64-DIGILOG

外徑尺寸

Ø 40 mm

Ø 40 mm

長度*

93 mm

68 mm

傳輸方式

無線電

無線電

最大量測速度

2000 mm/min

2000 mm/min

重覆性精度

0.4 µm 2σ

0.4 µm 2σ

*不包含測針與連接刀把