



-  工件量測
-  刀具量測

---

-  shark360 技術
-  電纜連接型
-  模組化系統
-  位置量測
-  標準特徵量測
-  拉出式量測
-  橫向量測
-  適應性加工
-  切削液條件量測
-  刀具破損監控
-  刀具長度量測
-  刀具半徑量測
-  磨損補償
-  機台軸向溫升變位補償



測頭 TC76  
輕巧型

**BLUM**  
focus on productivity



## 測頭 TC76 輕巧型

### 採用革命性shark360量測機構的工件量測

輕巧型的TC76接觸式測頭用於磨床、車床與銑床刀具及工件的快速自動量測，內建改良的面齒輪與光學訊號傳輸，並採用專利技術的shark360量測機構，在精度及可靠度方面建立起新的標竿。

- 复合型測針的拉出式量測與橫向量測
- 方型測針可應用於刀長量測
- 偏心量測
- 微小裝置，不受空間限制
- 模組化裝置易於開發

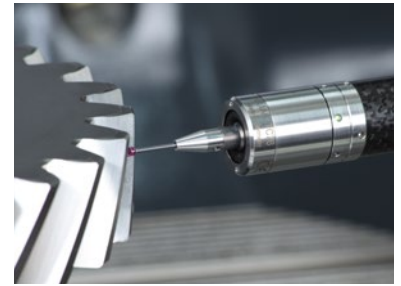
### 您的利基:

- 由於專利 shark360量測機構而具有優越精度
- 高量測速度
- 所有量測方向穩定的觸發力
- 適合高效能生產
- 在切削液影響下仍然保持可靠的量測精度
- 無磨損的光學量測機構
- 堅固耐用的設計
- 適用無人化生產

### 配件

提供全系列配件，為客戶特殊應用提供最佳解決方案。可搭配各種型式的測針、延長桿、轉向裝置、可調整接頭、底座以及氣動保護蓋。

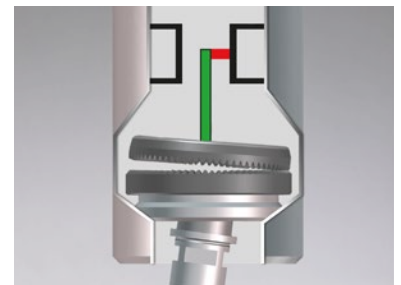
### 系統總覽



在磨床進行工件量測



刀具量測 - TC76搭配保護蓋



專利設計shark360量測機構



可搭配各式配件

### 技術規格

### TC76

外徑尺寸	Ø 25 mm
長度*	40 mm
傳輸方式	電纜
最大量測速度	2000 mm/min
重覆性精度	0.4 µm 2σ

\* 不包含測針與M16x1介面