





 **Medição de peça**


 **Medição de ferramentas**

 Multidirecional **shark360**

 Transmissão via infravermelho

 Transmissão via rádio

 Medição da posição


 Medição das características padrão

 Medição puxando

 Medição com torção

 Usinagem adaptativa


 Exposição ao líquido de refrigeração

 Controle de quebra da ferramenta

 Medição de comprimento

 Medição de raio

 Compensação do desgaste

 Compensação de temperatura



Apalpadores para peça TC54-10 | TC64-10
PARA MÁQUINAS DE TORNEAMENTO E DE FRESAGEM

BLUM
focus on productivity



Apalpadores para peça TC54-10 | TC64-10

PARA MÁQUINAS DE TORNEAMENTO E DE FRESAGEM

Apalpador compacto com mecanismo de medição revolucionário shark360

Os apalpadores para peça TC54-10 e TC64-10 combinam as vantagens do mecanismo de medição **shark360** com a compacidade de um apalpador para peça multidirecional padrão da BLUM. Graças ao design robusto e ao mecanismo de medição com engrenagem plana e sem desgaste, esses sistemas são ideais para medição de ferramentas e peças em centros de torneamento, centros de usinagem 3 e 5 eixos e máquinas multitarefas.

- Medição de peças de trabalho e configuração de ferramentas em tornos e fresadoras
- Aplicação na torre
- Medidas de tração e torção com ponta estrela

Seus benefícios:

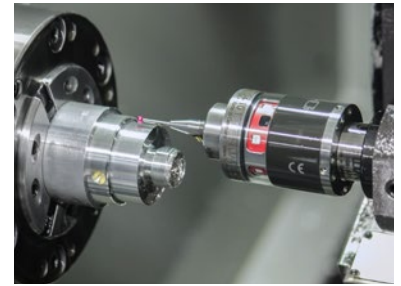
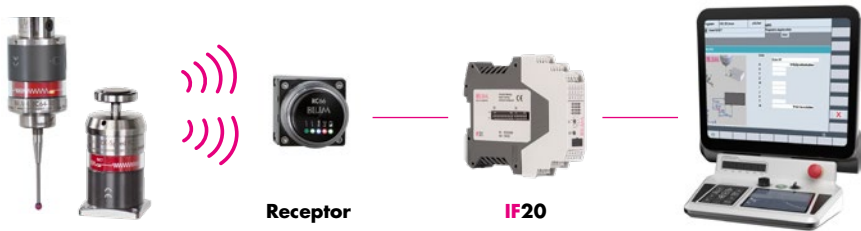
- Precisão superior devido ao mecanismo de medição **shark360** patenteado
- Velocidades de medição extremamente altas
- Forças de deflexão constantes em todas as direções do apalpador
- Ideal para usinagem seriada de pequenos ou grandes lotes de peças
- Medições confiáveis, mesmo sob a influência de refrigeração
- Mecanismo de medição optoeletrônico, sem desgaste
- Design comprovado e robusto
- Permite a fabricação automatizada

Tecnologias de transmissão confiáveis e comprovadas

Os Apalpadores da BLUM estão disponíveis com tecnologia de rádio ou infravermelho:

- Transmissão rápida e segura
- Controle sequencial de até 6 sistemas de medição por rádio com apenas um receptor
- Controle sequencial de 2 sistemas de medição por IV com apenas um receptor (modo DUO)
- Uso simultâneo de 2 sistemas de medição por rádio numa só máquina (modo TWIN)

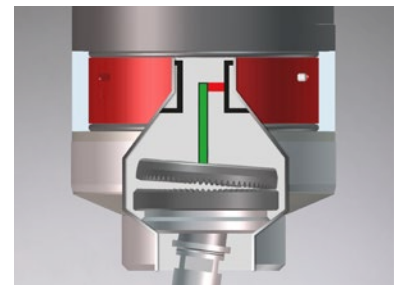
Vista geral do sistema



TC54-10 T – Medição da peça em um torno



Medições puxando e pressionando



Mecanismo de medição **shark360** patenteado



Medição de peças na máquina de ferramenta em um Torno

Dados técnicos

TC54-10

TC64-10

	TC54-10	TC64-10
Diâmetro	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Comprimento*	68 mm	68 mm
Transmissão	Infravermelho	Rádio
Velocidade máxima de medição	2000 mm/min	2000 mm/min
Repetibilidade	0.4 µm 2σ	0.4 µm 2σ

* sem ponta e interface para porta-ferramentas