


 Munkadarab-mérés


 Többirányú


 Infravörös átvitel


 Rádiós átvitel


 Pozíció mérés


 A szabványos jellemzők mérése

 Szabad formájú felületek

 Adaptív megmunkálás

 Hűtőfolyadék terhelés

 Kopáskompenzáció

 Hőmérséklet kompenzáció



**Mérőérzékelők TC50/TC52 | TC60/TC62**

**MAGAS SEBESSÉGŰ MUNKADARAB MÉRÉS**

**BLUM**  
focus on productivity



## Mérőérzékelők TC50/TC52 | TC60/TC62

### MAGAS SEBESSÉGŰ MUNKADARAB MÉRÉS

#### Univerzális tapintó szériák többirányú mérő mechanizmussal

Gyorsabb, gazdaságosabb, pontosabb – ennek a nagysebességű tapintó sorozatnak az előnyei egyszerűen ilyen módon összefoglalhatók. A többirányú szondák lenyűgözik a legújabb mérési mechanizmus technológiáját, amely optoelektronikus jelgenerálást, a legnagyobb mérési sebességet és tökéletes, forgásirányban szimmetrikus tapintási magatartást kínál, preferenciális irány nélkül.

- Munkadarab helyének megállapítása
- A munkadarab orientálásának korrekciója
- A munkadarab alakajátosságainak mérése
- Megmunkálási hibák észlelése
- A szerszám gép hőmérsékletkompenzációja
- Kontúrok mérése

#### Az Ön előnyei

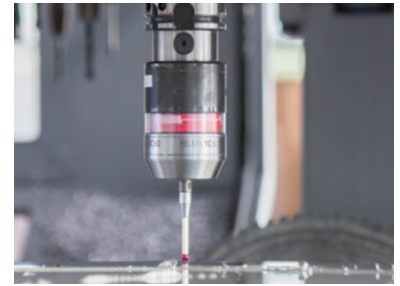
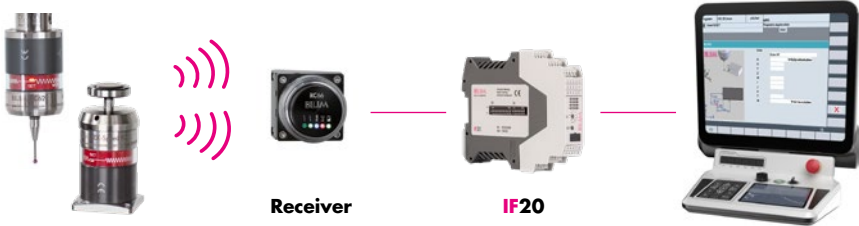
- Rendkívüli letapogatási sebességek
- Magas fokú mérési pontosság
- Megbízható mérések, még hűtőfolyadék hatása alatt is
- Kopásmentes optoelektronikai mérési rendszer
- Rendkívül hosszú akkumulátor-élettartam
- Bevált, robusztus kialakítás
- lehetővé teszi a gépkezelő nélküli gyártást

#### Megbízható és bevált jelátviteli technológia

A BLUM tapintó szondái rádió- vagy infravörös technológiával kaphatók:

- Rendkívül gyors és megbízható jelátvitel
- Legfeljebb 6 rádiómérő rendszer használata egy vevővel
- 2 infravörös mérőrendszer használata egy vevővel (DUO mód)
- 2 rádiós mérőrendszer egyidejű használata egy gépen (TWIN-mód)

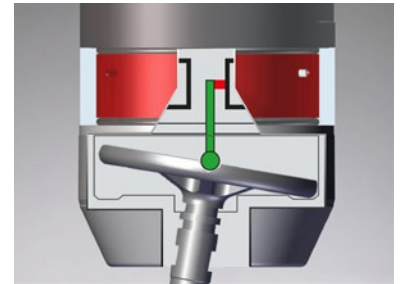
#### Rendszer-áttekintés



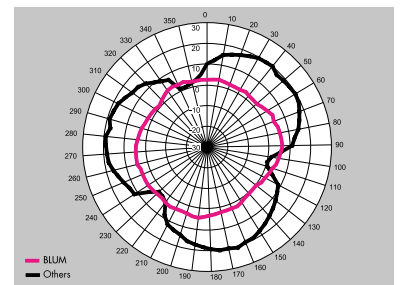
Ideális egyedi- és tömeggyártáshoz



TC52, TC62 – kis megmunkáló központok számára



Modern és precíz mérési mechanizmus optoelektronikus jelgenerálással



Blum tapintási karakterisztika állandó tapintó erővel

#### Műszaki adatok

	TC50	TC52	TC60	TC62
Méret	∅ 63 mm	∅ 40 mm	∅ 63 mm	∅ 40 mm
Hossza*	100 mm	62 mm	100 mm	62 mm
Átviteli típusa	Infravörös	Infravörös	Rádió	Rádió
Max. letapogatási sebesség	3000 mm/min	2000 mm/min	3000 mm/min	2000 mm/min
Ismétlődési pontosság	0,3 μm 2σ	0,3 μm 2σ	0,3 μm 2σ	0,3 μm 2σ

\* tapintó és interfész nélkül a szerszámtartóhoz